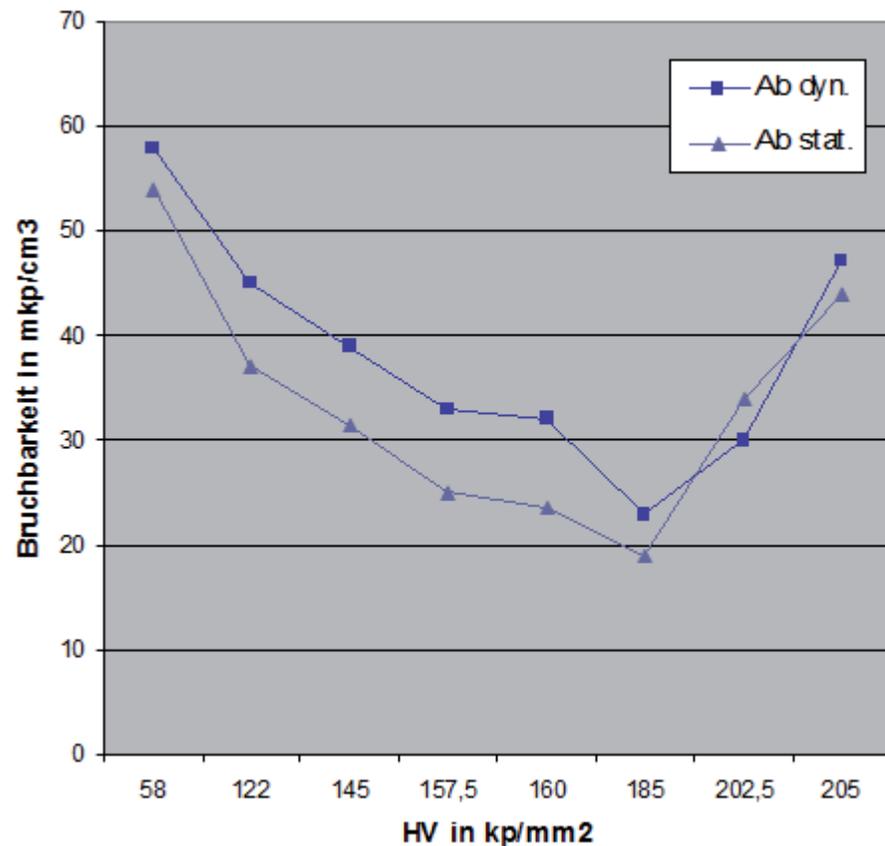


Schneidkräfte in Abhängigkeit der Kupferhärte



Spezifische Bruchbarkeit (Ab)
in Abhängigkeit von der Mikrohärtigkeit (HV).

Der günstigste Bereich liegt bei 180 bis 190 HV. Bei 210 HV liegt die Bruchbarkeit schon etwa auf dem Dreifachen.

Die in der Abbildung dargestellte Kurve und weitere Untersuchungen bei der Materialprüfanstalt in Stuttgart waren der Anlass, die Spezifikation des Gravurkupfers auf 190 ± 10 HV festzulegen.